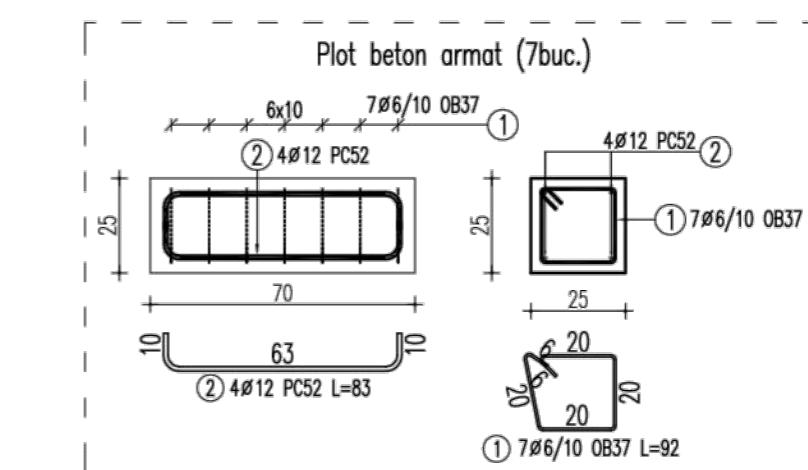
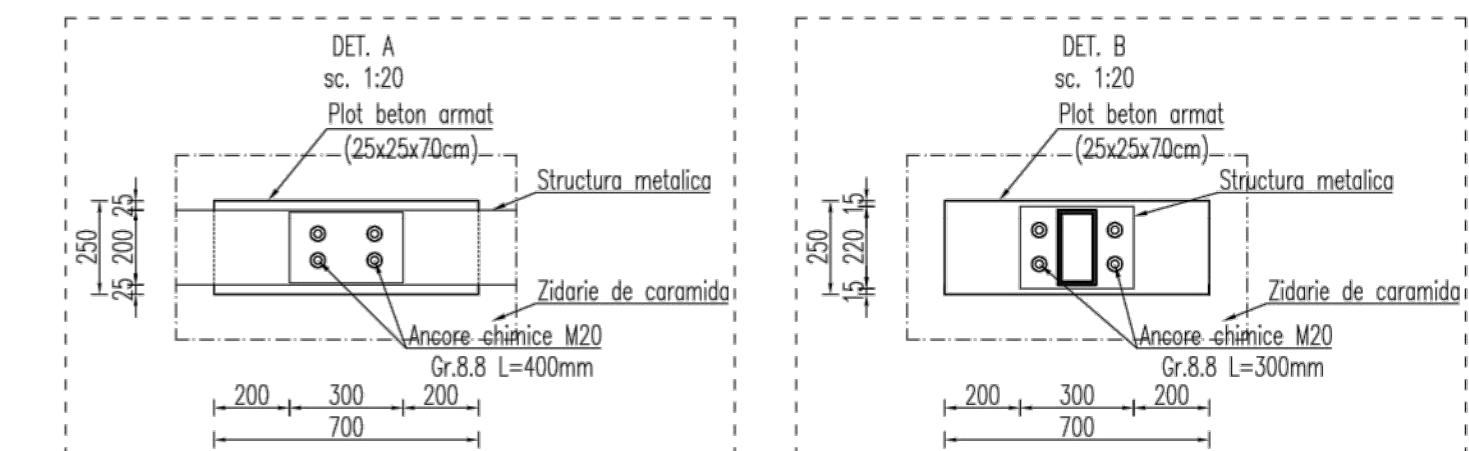
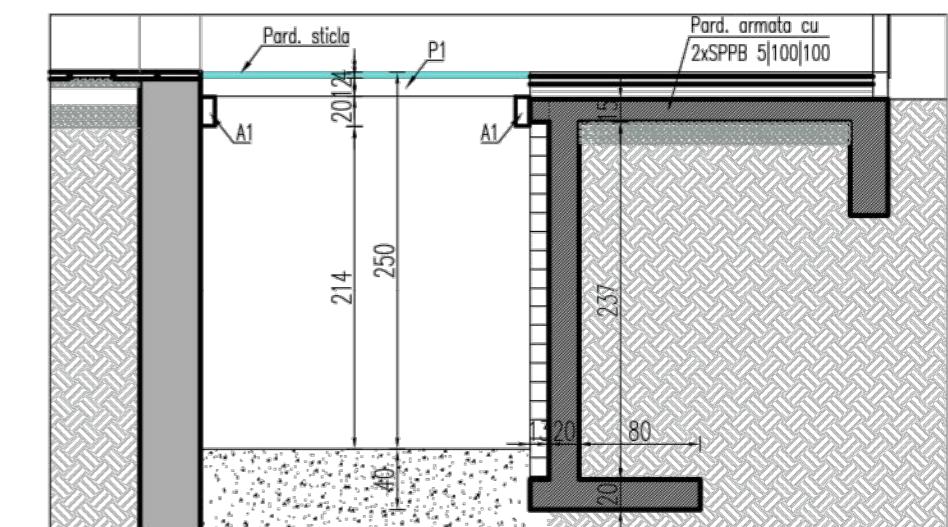


SECTIUNEA 1-1
sc. 1:50



Marca	Diametru	Numar bare		Lungime (m)	Lung. pe diam.
		in elem.	total		
1	6	7	49	0.92	45.08
2	12	4	28	0.83	23.24
TOTAL PE DIAMETRU					
GREUTATEA PE METRU (kg/m)					
TOTAL GREUTATEA PE DIAMETRE (kg)					
TOTAL GENERAL (kg)					

- Toate sudurile neindicatate pe desen se vor executa cu grosimea de 0.7 tmin pe tot conturul de contact intre piesele imbinate. Electrozi si srimale de sudura sunt de tip basici;
- Toate suruburile si ancorele din imbinarile de montaj sunt gr. 8.8;
- Calitatea otelului laminat este S235;
- La manipularea, transportul si depozitarea elementelor executate se vor lua toate masurile pentru evitarea deformatiilor locale si de ansamblu ale acestora precum si evitarea distrugerii protectiei anticoroziva a elementelor;
- In zonele afectate de sudura de montaj, protectie anticoroziva se va refaca integral;
- Pe perioada executiei lucrarilor de executie si montaj se vor respecta normele de protectie a muncii, conform "Regulamentul privind protectia muncii in constructii" aprobat cu Ord. MLPAT nr. 9/N/1993;
- Orice modificar adusa structurii de rezistenta pe parcursul lucrarilor de executie si montaj precum si in timpul exploitationii se va face numai cu acordul proiectantului.

NOTA:

- Sapatura se va sprijini si se proteja impotriva infiltratiilor de apa.

Marca	Diametru	Dimensiune ochiuri (mm)	Dimensiuni ploaie (m)	Numar ploae		Masa ploaie sudata (kg)	Masa totala (kg)
				In element	Total		
1	5.0 5.0	100 100	6.00x2.13	2	2	39.73	79
2	5.0 5.0	100 100	0.91x2.13	2	2	6.03	12
Masa totala: (kg)							92

intocmit: ing. Florin Adomnoiae
sef project: arh. Virgil Polizu